

Kurzfristig verfügbare Maschinen



Neumaschine REIDEN RX 12 FD mit PW

- Fräsbearbeitungszentrum
- Siemens ONE
- Schwenkfräskopf -1° - +90°
- HSK100-T mit 452Nm / 12.000min⁻¹
- 2-Fach Palettenwechsler mit Paletten Ø1.200mm
- Werkzeugreinigungsstation
- Rundtisch mit Direktantrieb 400min⁻¹
- Werkzeugmagazin 147 Werkzeuge
- X – 1.300mm / Y – 1.450mm / Z – 1.000mm
- IKZ mit Bandfilter 80bar
- Funkmesstaster Blum
- Blum Laser-Werkzeugvermessung
- Genauigkeitspaket
- Kamera im Arbeitsraum
- uvm.

Eine kurzfristige Besichtigung ist mit Absprache möglich.

Kurzfristig verfügbar
(Zwischenverkauf vorbehalten)



Neumaschine REIDEN RX 10 mit PW

- Fräsbearbeitungszentrum
- Heidenhain TNC 640
- Schwenkfräskopf -1° - +90°
- HSK 63 mit patentierter DDT-Spindel
- Werkzeugmagazin 85 Werkzeuge (anpassbar)
- X – 1.000mm / Y – 1.110mm / Z – 810mm
- IKZ mit Bandfilter 50bar
- Funkmesstaster Blum
- Rotierende Sichtscheibe
- Ölnebelabsaugung
- uvm.

Eine kurzfristige Besichtigung ist mit Absprache möglich.

Kurzfristig verfügbar
(Zwischenverkauf vorbehalten)





Neumaschine FAMAR FM 231

- Siemens ONE
- Kettenmagazin mit 80 Werkzeugplätzen
- FAMAR Elektrospindel mit 10.000 U/min
- 3 sek. Be- / Entladezeit
- Palettenwechsler
- IKZ bis 70 bar
- uvm.



Kurzfristig verfügbar

(Zwischenverkauf vorbehalten)



Heyligenstaedt

Neumaschine Heynumat HN21UK

- Siemens 840 D sl
- Scheibenrevolver mit 12 Werkzeugplätzen, VDI60
- Drehdurchmesser 720mm, Drehlänge 2000mm
- Reitstock und Lünette
- Knoll Kompaktfilteranlage
- Heyligenstaedt „Professionell Tools“



Kurzfristig verfügbar

(Zwischenverkauf vorbehalten)

Weitere Maschinen sind zum Teil innerhalb weniger Wochen verfügbar – kontaktieren Sie bitte Ihren Ansprechpartner:

Ihre Ansprechpartner



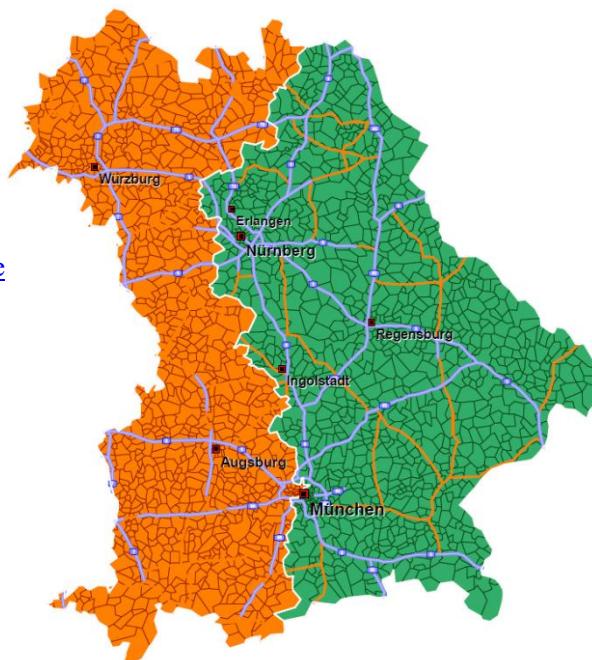
hartmann@htb-gmbh.de

Konrad Hartmann
0171-6577469



oswald@htb-gmbh.de

Thomas Oswald
0151-55376185



H.T.B. Werkzeugmaschinen Vertriebs GmbH | Am Krippacker 1; D-86441 Zusmarshausen | Tel.: +49 (0)8291/1698-55 | Fax.: -56 | www.htb-gmbh.de

Bankverbindung: Raiffeisenbank Augsburger Land West e.G. | IBAN: DE 90 7206 9274 0100 0456 91 | BIC: GENODEF1ZUS

UST.-Nr.: DE 178112393 | Amtsgericht: Augsburg HRB 28921 | Geschäftsführer: Konrad Hartmann, Thomas Oswald